



Sicherheitshinweise



Vor dem ersten Betriebsnahme von den Impuls-Gebers, bitte Anleitung sorgfältig lesen.

- Der Impuls-Geber ist ein Modul ohne eigene Funktionen vorgesehen zum Einbau in ein komplette System. Beim Betrieb kann er elektronische Störungen verursachen.
- Die Intensität der Störungen hängt von mehreren Faktoren wie Kabellänge, Stromstärke, Motordrehzahl, Kabelqualität usw. ab. Deshalb muss, um den Vorschriften nach EN 89/336 (EMV Gesetz) zu entsprechen, die Anlage unter normalen Arbeitsbedingungen geprüft werden.
- Der Einbau muss auf jedenfalls nach der Beschreibung erfolgen und von fachkundigen Personal ausgeführt werden. Ein Anschluss des Gerätes im Widerspruch zu den Richtlinien in diesem Handbuch, kann Beschädigung des Gerätes verursachen und zur Garantieverlust führen.
- Nicht Berühren und Halten Sie Sicherheit Abstand von bewegten Teilen, wenn die Maschine und Motoren an Spannungsversorgung eingeschlossen sind. Alle beweglichen Teile sind potenziell gefährlich.
- Das Gerät es sollte dort nicht eingesetzt werden, wo die Gefahr besteht, eine Verletzung oder Tod auch wenn das hohen finanziellen Verlusten zu verursachen konnte.
- Firma CNC Profi haftet nicht für alle Schaden und / oder finanzielle Verluste aufgrund der fehlerhafte Funktionen des Geräts oder für fehlerhaften Anweisungen.

Technische Daten

Versorgungsspannung: 12 VDC

Stromaufnahme: max. 30 mA

Frequenzbereich: 0 .. 100kHz

Die Form der Impuls-Verlaufs: Simmetrisch Rechteckig 5V (CMOS) TTL Kompatibel

Größe: L-43mm x B-47mm x H-15mm

Beschreibung

Profi-Impuls-Generator mit Mikrocontroller

-Erzeugt Impulse für Schrittmotor-Treiber, so ist es möglich, die Motorsteuerung ohne Notwendigkeit einen Computer oder ein anderes fortgeschrittene Steuerung zu verwenden.

Hergestellt mit Mikrocontroller und festen Start - Stopp - Rampe.

Ist mit Mikrocontroller entworfen, damit er genaue Impulse erzeugen kann.

Mit dem Impulsgenerator können Sie nahtlos die Motordrehzahl Regulieren.

Hat eine eingebaute Teiler was erhöht die Genauigkeit der Einstellung der gewählten Frequenz.

Erzeugt Rechteckigen-Impulse symmetrisch 5V (CMOS)

Bedienung in Handbetrieb durch Tasten oder in Auto-Modus mit Mikroschalter möglich.

Der Impuls-Generator ist für die Zusammenarbeit mit der Schrittmotorsteuerung angepasst, aber sein Anwendungsbereich ist breit. Er kann für Servomotoren und auch für Wechselrichter verwendet werden.

Dank dem verstellbaren Generator wird Schrittmotordrehzahl und Laufrichtung geregelt. Damit kann es Motorgeschwindigkeit bis zu 8 000 U/ min. (mit unseren Schrittmotoren) erreicht werden.

Mit dem Generator kann man ohne PC und Software Schrittmotoren und Steuerkarten testen.

Er ermöglicht mit Schrittmotoren in verschiedene Arten von Anlagen zu fahren, Fahrzeuge, Aufkleber-Maschinen, Plattenspieler und andere Geräte zu steuern.

Bedienung – Beschreibung

Die Steuerung erfolgt über zwei Tasten (U und D) und drei Jumper (L, P, B) die sich auf dem Modul befinden. Wenn der Jumper herausgenommen wird, sind Sie in Manual-Modus. Drücken Sie die Taste U oder D wird der Motor rechts oder links Laufen. Setzen Sie den Jumper auf L oder R wird der Motor in eine Richtung nach links oder rechts Laufen. Jumper - B ist für die Aktivierung-Umschaltung (on) auf Auto-Modus oder deaktivieren (off) Umschaltung auf Manual-Modus. Wenn die Signale versendet werden leuchtet Orange LED mit Beschriftung RUN. Ändern der Geschwindigkeit wird mithilfe des U und D Tasten erfolgen. Einstellung der Geschwindigkeit ist Schrittweise Abhängigkeit von der Frequenzbereich (ein Schritt ist 1% von eingestellte maximalen Frequenzbereich). Bei einer Änderung der Frequenzbereich wird die Eingestellte Prozent des Maximalwerts von vorigem Bereich übernommen. Beispiel:(wenn die Frequenz auf 750 Hz bei Frequenzbereich 5 eingestellt ist.75% der maximal Bereich, dann bei Frequenzbereich 6 wird 1500Hz betragen – 75% von 2000Hz).

Zum Einstellung der Geschwindigkeit drücken Sie gleichzeitig die Tasten U und D 1 Sekunde lang bis die Grüne LED mit Beschriftung SPEED Leuchtet. Dann kennen Sie die Geschwindigkeit mit Taste U und D in ausgewählten Frequenzbereich Einachtellen.

Zum Einstellung der Frequenzbereich drücken Sie wieder gleichzeitig die Tasten U und D 1 Sekunde lang bis die Grüne LED mit Beschriftung RANGE Leuchtet. Dann kennen Sie die Frequenzbereich mit Tasten U und D Einstellen.

Frequenzbereich Tabelle

Frequenz -bereich	f-min [Hz]	f-max. [Hz]	Schritt [Hz]
1	20	60	1
2	20	120	2
3	25	250	3
4	50	500	5
5	100	1000	10
6	200	2000	20
7	400	4000	40
8	800	8000	80
9	1600	16000	160
10	3200	32000	320
11	6500	65000	650

Automatik-betrieb:

Im Automatik-Modus (indem Sie den Jumper auf B setzen) Der Motor arbeitet ohne Eingreifen des Benutzers. Auch Verändert sich die Nutzung der anderen Jumper und Tasten am Gerät.

die Taste D - starten Sie die Automatik Modus

die Taste U - Stopt automatik-Modus

Jumper L - Linker Endschalter

Jumper P - rechts Endschalter

Nach dem Sie den Start Taste (D) der Automatik-Modus drücken. Der Motor startet nach links, bis der linke Schalter-Endschalter erreicht. Dann stoppt er und startet nach rechts bis er wieder den Endschalter erreicht. Automatik-Modus wird fortgesetzt, bis Sie das Stopp drücken Taste (U) oder Entfernen der Jumper B.

Anschlüsse:

VCC - Stromversorgung (8-12VDC)

GND - Masse

DIR - + 5 V Drehrichtung des Schrittmotors

GND - - Pin für DIR und PUL Signal

PUL - + 5V Pin PWM - Signal

Automatik-Betrieb – Jumper L – Mikroschalter

Automatik-Betrieb – Jumper P – Mikroschalter

Lutanschlüsse für externe Druckknöpfe

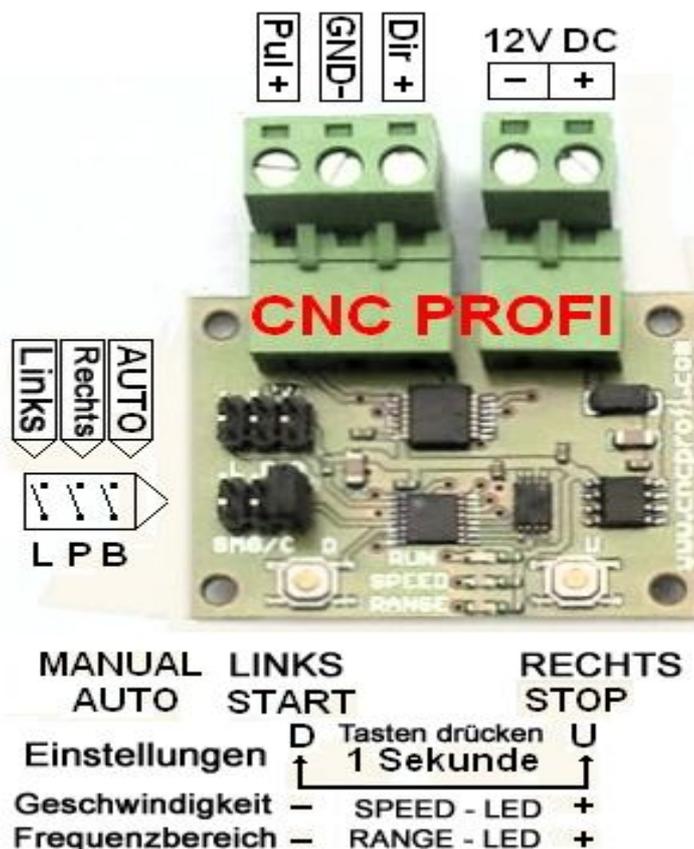
Optional externen Kabel für den Tasten



ACHTUNG!!

Wenn Sie die Position des Jumpers während der Arbeit des Generators enden, kann das zur Beschädigung des Generators führen.

Platine Beschreibung



CNC Profi KJ Ltd. & Co. KG

Biesdorfer Weg 21
 D-12683 Berlin Germany

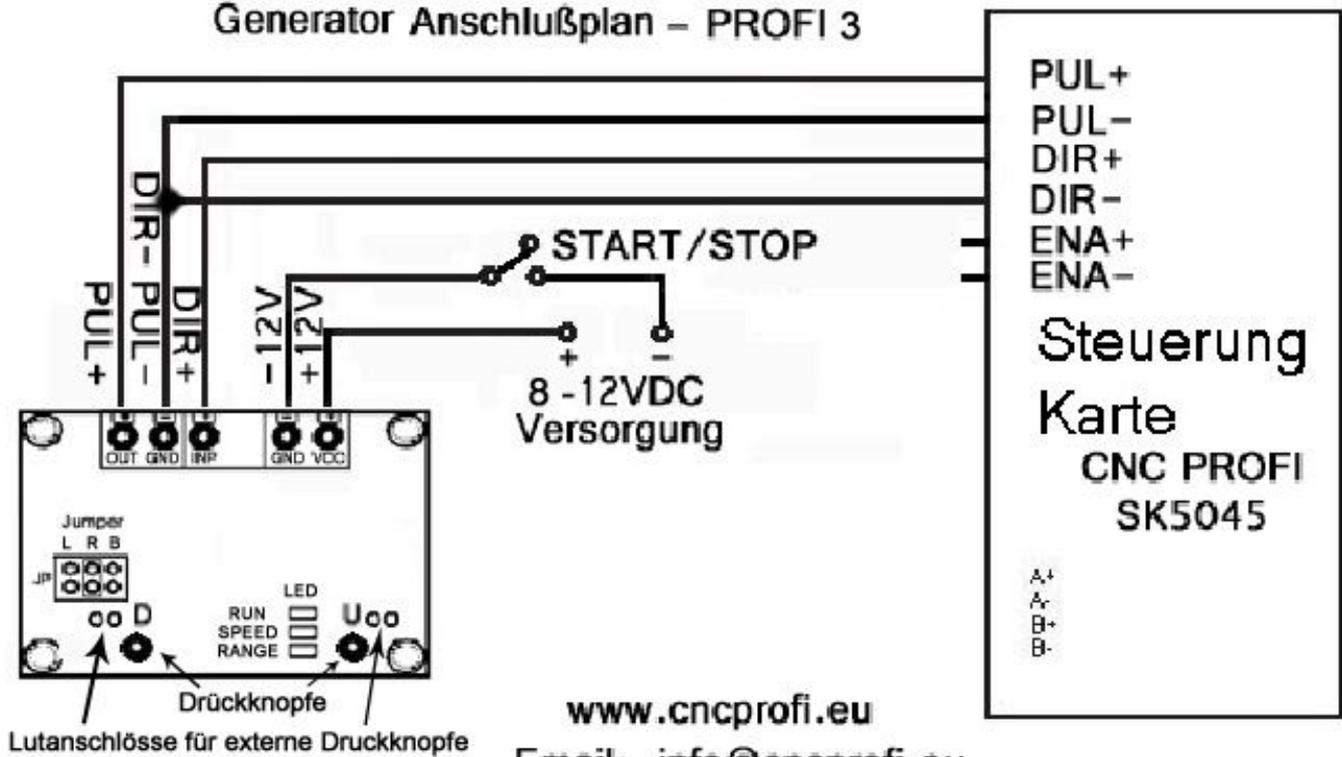
Geschäftsführer: Jacek Maciejewski
 HRA 47372 Arnstger, Berlin

Tel.: +49.30.4942661
 Fax: +49.30.51656039

E-mail: info@profikj.de
 www.cncprofi.eu

Anschluss Plan

Generator Anschlußplan – PROFi 3



CNC Profi KJ Ltd. & Co. KG

Besendorfer Weg 21
D-12683 Berlin Germany

Geschäftsführer: Jacek Maciejewski
HRA 47372 Amtsger. Berlin

Tel.: +49.30.4942661
Fax +49.30.51656039

E-mail: info@profikj.de
www.cncprofi.eu